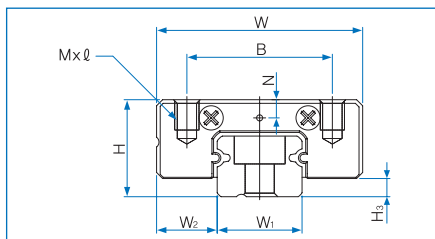
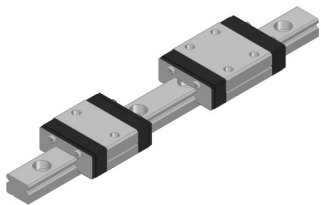
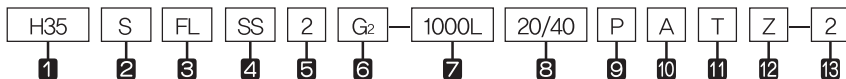


M系列



公称型号	外形尺寸			LM滑块尺寸							H ₃	
	高H	宽W	长L	B	C	M × ℓ	L ₁	N	E	油嘴		
M 5C	6	12	17	8	—	M2 × 1.5	9,4	1,2	—	—	1	
M 5N			20		—		12,4		—	—		
M 7C	8	17	19,8	12	—	M2 × 2,5	9,6	1,5	—	—	1,5	
M 7N			24,3		8		14,1		—	—		
M 7L			31,8		13 (12)		21,6		—	—		
M 9C	10	20	22,4	15	—	M3 × 3	11,8	2,2	—	—	2	
M 9N			31,3		10		20,7		—	—		
M 9L			41,4		16 (15)		30,8		—	—		
M 12C	13	27	26,4	20	—	M3 × 3,5	12,8	2,7	—	—	3	
M 12N			34,9		15		21,3		—	—		
M 12L			45,4		20		31,8		—	—		
M 15C	16	32	34,4	25	—	M3 × 4	17,7	3,1	4	A-M3	4	
M 15N			44,4		20		27,7		4			4
M 15L			59,4		25		42,7		4			4
M 20C	20	40	39,8	30	—	M4 × 6	22,2	4,2	4	A-M3	5	
M 20N			51,8		25		34,2		4			4
M 20L			69,8		30		52,2		4			4

公称型号的构成



- 1 直线导轨型号
- 2 滑块类型：无记号—钢球型 / S-钢球保持器型
- 3 滑块种类：C—方形的短类型 / N—方形的标准型 / L—方形的长类型
- 4 密封种类：UU—端面密封垫片 (*1)
- 5 单轴组装的滑块个数
- 6 间隙记号：G₀—无记号 / G₁—轻预压 (*2)
- 7 滑轨长度
- 8 G值的尺寸、标准G值无记号
- 9 精度：无记号—普通级 / H—高级 / P—精密级 / SP—超精密级 / UP—超超精密级 (*3)
- 10 无记号—滑轨沉头孔型(上面组装方式) / A—滑轨螺纹孔型(底面组装方式)
- 11 连接记号
- 12 特殊记号
- 13 同平面导轨使用支数

(*1)参考P89选项配件记号一览 (*2)参考P28预压

(*3)参考P21精度等级的选定

